# (19) 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

# ⑫ 公開特許公報(A)

昭56—114801

⑤Int. Cl.<sup>3</sup> C 01 B 3/00 // F 17 C 11/00 識別記号

庁内整理番号 7059-4G 7617-3E 発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

## 69水素貯蔵方法

21)特

願 昭55—18014

②出 願 昭55(1980) 2月16日

79発 明 者 須田精二郎

藤沢市鵠沼松が岡1-17-6

切出 願 人 須田精二郎

藤沢市鵠沼松が岡1-17-6

個代 理 人 弁理士 阿形明

明 細 氰

1. 発明の名称 水素貯蔵方法

#### 2. 特許請求の範囲

1 所定温度における水素の解離 - 吸蔵平衡圧 が大気圧よりも低い金属水素化物を不活性ガ スにより大気圧ないしこれよりも少し高い圧 カ下に保持することを特徴とする水素貯蔵方 法。

### 3. 発明の詳細な説明

本発明は水素貯蔵方法、より詳しくは金属水素 化物を用いる水素貯蔵に際し、常温においても低 圧状態で水素を安定に貯蔵しうる方法に関する。

水素は将来のエネルギー源として期待が寄せられているものであり、その大量貯蔵をすることが 可能な手段の研究開発が各技術分野でなされてい る。

従来から金属水素化物によつて水素を貯蔵する

方法は知られており、この方法を使用した発明ないし装置も種々提案されている。これらのものにおいては、金属水素化物として鉄ーチタン水素化物、ランタンーニッケル水素化物、ミツシストンカン水素化物などを用いており、これは、シーマンガン水素の解離ー吸蔵平衡圧をは温度の上昇に伴つて上昇する。そのでなければならない。

元来、金属水素化物を利用して水素の貯蔵をする方法は、水素ガスないし液体水素として貯蔵する物理的原理によるものに比べてそれが化学的原理によるものであるから、貯蔵装置ないし貯蔵容器を圧性の低いものにすることができることを利点とする。

しかるに、エネルギー源的貯蔵という観点から すると、従来の金属水素化物を用いたのではその 装置に要求される耐圧性が、その平衡圧及び危険 防止などの環境的要素を考慮するとかなり高いものとなるため物理的原理によるものに対する優位性を充分に発揮することができない。

このようなことから、最近では、水素の解離 - 吸蔵平衡圧の低い金属水素化物の研究開発が各分野で盛んに行なわれており、すでにそのようを条件を満足する金属水素化物が知られるに至つている。

本発明者は、そのような金属水素化物すなわち水素の解離 - 吸蔵平衡圧の低いものを利用して、 大容量の貯蔵も可能な水素貯蔵方法を得るために 鋭意研究を重ねた結果、本発明を完成するにいた つた。

すなわち、本発明は所定温度における水素の解離 - 吸蔵平衡圧が大気圧よりも低い金属水素化物を不活性ガスにより大気圧ないしこれよりも少し高い圧力下に保持することを特徴とする水素貯蔵方法である。

本発明において用いる金属水素化物としては、 その水素解離平衡圧ないし水素吸蔵平衡圧が所定

セノンもしくはラドン又はこれらの混合物などがあり、これらによつて、金属水素化物は大気圧ないしこれよりさらに少し高い圧力下に保持される。このようにすれば例えば容器などに保存される金属水素化物、水素などは、化学反応を起すおそれがなく、空気や水分などの不純物の容器への圧入による金属水素化物の劣化を防止することができ、また、貯蔵時に金属水素化物が水素を解離することの防止を図ることもできる。

本発明方法を使用する場合、その容器ないし装置の材料又は形状については特に制限がなく、例えば材料として金属、ガラス、セラミックス、ゴム、プラスチック、木、紙などをそのまましくはプラスチックをコーテングした状態となれして形でなどにして用いる。また、その構造としては、大気圧より過分の圧にに耐えることを要するが、その過分は大気圧とだがないので、特別の工夫を必要とせず、例えば、外壁の肉厚を増すなどによつて容易に解決するこ

温度において大気圧よりも低いものであればよく、 このようなものとしては、例えばマグネシウム水 素化物、マグネシウム-ニッケル水素化物、マダ ネシウムー銅水素化物、チタンーコバルト水素化 物、チタンドニッケル水素化物、ランタンニッケ ルアルミニウム又はこれらを主成分とするものを どを挙げることができる。これらの金属水素化物 はそのまま用いることもできるが、その水素解離 - 吸蔵平衡圧が常温において大気圧よりも低いの で、そのときはバックリング圧に耐える容器を用 いなければならない。但し、そのバックリング圧 は常温において1気圧以下である。また、金属水 素化物のうち、マグネシウム系水素化物はその単 位重量当りの水素吸蔵率が従来のもの(2重量の 以下)に比べて高い(例えばマグネシウム水素化 物は7重量多)。従つて、同一量の水素を貯蔵す る場合には、従来の金属水素化物を利用したもの より小型の容器にすることができる。

本発明において用いる不活性ガスとしては例えばへりウム、ネオン、アルゴン、クリプトン、キ

とができる。

なお、参考のために本発明の構成要素の温度変化に対する圧力変化について付記する。

本発明において用いる金属水素化物の水素解離
- 吸蔵平衡圧力はファントホッフ(Vant - Hoff)
の経験式にほぼ従つて変化し、また、不活性ガス
については、理想気体の状態方程式を適用することができる。

またマグネシウム系水素化物の水素解離-吸蔵 平衡圧は常温において数mm Hg 以下であり、150℃ においてもマグネシウム水素化物が 5 mm Hg 、マ グネシウムーニツケル水素化物が 20 mm Hg 、マ グネシウム-銅水素化物が 25 mm Hg である。

従つて、本発明方法における定容圧力変化は、例えば、温度が30℃から100℃にまで変化しても、200 mm Hg に満たない上昇を示すのみであり、内圧を2気圧にまで高めるには、その温度を300℃以上にしなければならない。このような温度にまで上昇するとは、通常の貯蔵ないし輸送時において考えられない。

本発明によれば、輸送に簡便な小型の水素貯蔵 装置ないし容器から大量に貯蔵することができる 大型のものまでを得ることができ、しかも、その 維持管理に特別の設備ないし施設を必要とせず、 長期間屋外に放置しておくことができる。また、 常温ないしその近傍温度において温度が変化して も、1気圧以下の内圧変化をするだけであるかい を置に要求される耐圧性は通常の使用状態におい て1気圧以下であり、従つてその製造費用が安価 になるなどの利点を有する。

次に実施例により本発明をさらに詳細に説明する。

#### 実施例1

電気炉内にマグネシウムーニッケル合金を封入し、真空ボンプによつて1mm Hg 以下に減圧したのち300℃の温度において20気圧ほどの圧力で水素ガスを導入してマグネシウムーニッケル水素化物にする操作と350℃において水素を放出する操作とを十回繰り返し行なつた。このような処理をして得たマグネシウムーニッケル水素化物の約

#### 手 続 補 正 書

昭和 5 5 年 3 月 2 1 日

特許庁長官 <del>特許庁審判長</del> 川 原 能 雄 殿

1. 事件の表示

昭和55年 特許願 第18014号

2. 発明の名称

水素貯蔵方法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 神奈川県藤沢市鵠沼松が岡1-17-6

氏名 須 田 精二郎

4. 代 理 人

〒 104 東京都中央区銀座6丁目4番5号 土屋ビル5階

(7182) 弁理士·阿形明 電話(571)9920番((1.5)

5. 補正命令の日付 自 発

6. 補正により増加する発明の数 ()

7. 補正の対象 明細書の発明の詳細な

を約1000mmHg にしたのちへリウムガスの導入を 止め両パイプを密封した。そして、このものをケ 外に放置する方法で曝露試験を行なつた。約6ケ 月後に、容器を開き内でしてその結果、該金属を 及び水素の放出量を調入時のはと同様の 変色していなかった。また、水素の放出量 につか素化物の19月1日との での水素の放出した。また、水素の放出量 につ水素がある。これは封入時のの 水素吸蔵率を意味し、これは封入時のに 水素吸蔵率を意味し、これは封入時のに かった。 ないないた。 ないないないないた。 ないないた。 ないないないた。 ないないた。 ないないた。 ないないないた。 ないないた。 ないた。 ないた。

5 好を市販の生ビール用プリキ缶5 & 容量のもの

を改造した容器に入れ、この容器の上部の2ヶ所

にあらかじめ配設しておいた銅パイプの一方から

脱気しながら他方からヘリウムガスを導入し内圧

該容器は18℃~35℃の温度範囲において直射 日光、雨などに曝され、該容器の表面最高温度は 80℃にまでなつた。

#### 8.補正の内容

- (1) 明細書第 2 ページ第 4 行目の「ミツシエル刈を「ミツシュメ」に、第 1 6 行目の「圧性の低い」を「耐圧性の低い」にそれぞれ訂正します。
- (2) 同第4ページ第6行目の「ルアルミニウム又は」を「ルアルミニウム水素化物又は」に訂正します。
- (3) 同第6ページ第5行目の「(Vant-Hoff)」を「(Van't-Hoff)」に訂正します。
- (4) 同第8ページ第12行目の「18当り約50と」を「18当り約0.5 と」に訂正します。